



ACEITE PARA MOTORES VALGAB **FORMULA-UL 15W40 CUMPLE API CK-4/SN**

DESCRIPCION:

El aceite VALGAB FORMULA-UL 15W-40 CK-4/SN para trabajo pesado es la última generación de aceites que cumple virtualmente con todos los requerimientos de los fabricantes de motores a diesel desde el año 2007. Sirve para ser utilizado practicamente en todas las aplicaciones de motores diesel.

BENEFICIOS:

- Cumple y excede los altos requerimientos de rendimiento y bajas emisiones, ofreciendo excelente desempeño en motores usados y de años anteriores.
- Los usuarios podrán tener en este aceite 1 solo tipo de aceite para virtualmente todas las aplicaciones.
- Provee excelente protección al desgaste, control de depositos, controles de viscosidad y resistencia a la oxidación, alargando la vida de anillos, pistones y el motor en general.
- Control en la formación de hollín y excelente sistema detergente para mantener el motor limpio y bien protegido.
- Excelente flujo a bajas temperaturas ayudando en los encendidos en frío.
- Reduce el consume de combustible.
- Demostrado rendimiento entre los cambios de aceite en lubricación y protección.
- Estabilidad comprobada en la viscosidad.
- Excelente tolerancia al agua.
- Cumple con los requerimientos API CK-4, CJ-4 y API SN para motores a gasolina.

APLICACIONES:

- En vehículos livianos y pesado que trabajan en carretera. Cumple con los requerimientos de emisiones del año 2017 y motores más antiguos.
- En vehículos livianos y pesados que trabajen en el campo, construcción, minería y agricultura.
- Aplicación a varias flotillas tales como Detroit Diesel - 93K222, Mack – EOS-4.5, ACEA – E9, 04.E5.02, E3, MAN - M3275, Caterpillar RELF-2, ECF-1, ECF-2, ECF-3, Mercedes-Benz - 228.3, Cummins CES 20086, Volvo - VDS 4.5, Navistar, Renault - VI RLD-4.5.

***NOTA: SIEMPRE SIGA LAS RECOMENDACIONES DE LUBRICACION DEL FABRICANTE DE SU VEHICULO.**



**ACEITE PARA MOTORES VALGAB
FORMULA-UL 15W40 CUMPLE API CK-4/SN**

Grado SAE	15W-40
Especificación API	CK-4
Gravedad, ASTM D 4052, 'API	29.7
Punto de Ignición, ASTM D92 (COC), °C (°F)	215 (400)
Viscosidad, ASTM D 445, cSt at 100 °C	15.50
ASTM D 445, cSt at 40 °C	117.7
Indice de Viscosidad , ASTM D 2270	139
Tasa HTHS Vis a 150°C & 106 sec -1, cP	4.4
Punto de Derrame, ASTM D97, 'F(°C)	-30
Ceniza Sulfatada, ASTM D 874, % Max	1.0 max.
TBN (total base no., ASTM D2896	10
Volatilidad NOACK, ASTM D 5800, % Loss	10
Color, ASTM D 1500 (puede variar)	2.0

Los datos anteriores son valores promedio y pueden variar sutilmente, lo cual no afectara el rendimiento esperado en el normal funcionamiento de los equipos.